

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ
ДОНБАСЬКА ДЕРЖАВНА МАШИНОБУДІВНА АКАДЕМІЯ

ОСВІТНЬО - ПРОФЕСІЙНА ПРОГРАМА
«Прикладна механіка»


рівень вищої освіти	Другий
спеціальність	131 «Прикладна механіка»
галузь знань	13 «Механічна інженерія»
кваліфікація	Магістр з прикладної механіки

ЗАТВЕРДЖЕНО
Вченою радою ДДМА
протокол № 4 від 28.11.2019 р.

ВВОДИТЬСЯ В ДІЮ
з 01.12.2019 р.

Ректор



 В.Д. Ковальов

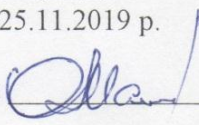
Краматорськ
2019 р.

ЛИСТ ПОГОДЖЕННЯ
освітньо-професійної програми

Освітня програма обговорена та схвалена на кафедрі «Технології машинобудування»
протокол № 7 від 26.11.2019 р.

Завідувач кафедри  С.В. Ковалевський, д-р техн. наук, професор


Освітня програма погоджена з кафедрою «Комп'ютеризовані дизайн і моделювання процесів і машин»
Протокол № 6 від 25.11.2019 р.

Завідувач кафедри  О.Є. Марков, д-р техн. наук, професор

Освітня програма погоджена з кафедрою «Обладнання і технології зварювального виробництва»
Протокол № 6 від 18.11.2019 р.

Завідувачка кафедри  Н.О. Макаренко, д-р техн. наук, професор

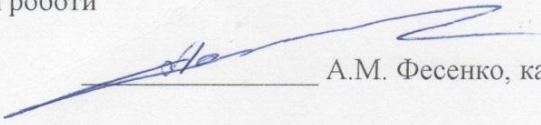
Керівник проектної групи спеціальності

 С.В. Ковалевський, д-р техн. наук, професор

Начальник навчального відділу

 В.М. Сушко

Перший проректор, проректор з науково-педагогічної, навчальної та методичної роботи

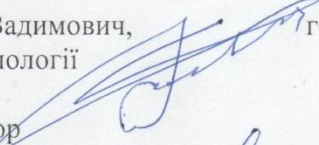

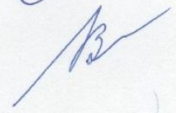
 А.М. Фесенко, канд. техн. наук, доцент

ПЕРЕДМОВА

Освітня програма розроблена на основі таких нормативних документів та рекомендацій:

1. Про вищу освіту: Закон України №15556-VII від 01.07.2014 р.
URL: <http://zakon.rada.gov.ua/laws/show/1556-18>
2. Національна рамка кваліфікацій : затверджена Постановою Кабінету Міністрів України від 23 листопада 2011 р. № 1341
URL: <http://zakon.rada.gov.ua/laws/show/1341-2011-%D0%BF>.
3. Національний класифікатор України: Класифікатор професій ДК 003: 2010: Наказ Держспоживстандарту України від 28.07.2010 р. № 327.
URL: <http://www.dk003.com>.
4. Про затвердження переліку галузей знань і спеціальностей, за якими здійснюється підготовка здобувачів вищої освіти : Постанова Кабінету Міністрів України від 29.04.2015 р. № 266 URL: <http://zakon.rada.gov.ua/laws/show/266-2015-%D0%BF/page>.
5. Методичні рекомендації щодо розроблення стандартів вищої освіти: Наказ Міністерства освіти і науки від 01.06.2017 р. № 600 (у редакції наказу Міністерства освіти і науки від 21.12.2017 р. № 1648).
6. Лист Міністерства освіти і науки від 28.04.2017 р. №1/9-234.
7. Захарченко В.М., Луговий В.І, Рашкевич Ю.М., Таланова Ж.В., Кремень В.Г. (ред..) Розроблення освітніх програм. К.: ДП «НВЦ «Пріоритети», 2014. – 120 с.

Розроблено робочою групою (члени робочої групи та групи забезпечення) у складі:

1. Ковалевський Сергій Вадимович,  голова робочої групи
завідувач кафедри технології
машинобудування,
д-р техн. наук, професор
2. Онищук Сергій Григорович,  член робочої групи
доцент кафедри технології
машинобудування,
канд. техн. наук, доцент
3. Тулупов Володимир Іванович,  член робочої групи
доцент кафедри технології
машинобудування,
канд. техн. наук

1. Профіль освітньої програми

1 - Загальна інформація	
Повна назва вищого навчального закладу та структурного підрозділу	Донбаська державна машинобудівна академія, факультет інтегрованих технологій та обладнання, кафедра «Технології машинобудування»/ кафедра «Комп'ютеризовані дизайн і моделювання процесів і машин», кафедра «Обладнання і технологій зварювального виробництва»
Ступінь вищої освіти та назва кваліфікації	Другий (магістерський) рівень Магістр з прикладної механіки
Офіційна назва освітньої програми	
Тип диплому та обсяг освітньої програми	Диплом магістра, одиничний, 90 кредитів ЄКТС, термін навчання – 1 рік 4 міс.
Наявність акредитації	
Цикл/рівень	НПК України – 8 рівень, FQ-EHEA – другий цикл, EQF-LLL – 7 рівень
Передумови	Наявність диплому бакалавра Умови вступу визначаються Правилами прийому до Донбаської державної машинобудівної академії, розробленими на основі Умов прийому до закладів вищої освіти, затверджених Міністерством освіти і науки України для року вступу
Мова викладання	Українська
Термін дії освітньої програми	
Інтернет-адреса постійного розміщення опису освітньої програми	www.dgma.donetsk.ua
2 - Мета освітньої програми	
Метою освітньої програми є підготовка фахівців, здатних використовувати набуті загальні та професійні компетентності в межах діяльності машинобудівних підприємств та вирішення практичних завдань забезпечення якості продукції машинобудування.	
3 - Характеристика освітньої програми	
Предметна область (галузь знань / спеціальність / спеціалізація програми)	Механічна інженерія/ Прикладна механіка
Орієнтація освітньої програми	Освітньо-професійна передбачає наступні професійні акценти зі спрямувань: технології машинобудування (ВБ1.1-ВБ1.4); комп'ютерний дизайн і моделювання процесів і машин (ВБ2.1-ВБ2.4); зварювання та споріднені процеси і технології (ВБ3.1-ВБ3.4)
Основний фокус освітньої програми та спеціалізації	Спеціальна освіта із механічної інженерії за спеціальністю «Прикладна механіка»
Особливості програми	Спеціальна практична підготовка за узгодженими програмами
4 - Придатність випускників до працевлаштування та подальшого навчання	
Придатність до працевлаштування	Фахівці з механічної інженерії на підприємствах, в проектно-конструкторських, наукових і освітніх організаціях на посадах інженера-конструктора, інженера-технолога,

	інженера-механіка, наукового співробітника, викладача, керівника підрозділу та інших, а також в інших установах на інженерних та керівних посадах структурних підрозділів. Відповідно до Класифікатора професій випускники придатні до працевлаштування за професіями: 2145 – професіонали в галузі інженерної механіки; 2145.1 - наукові співробітники (інженерна механіка); 2145.2 – інженери-технологи (механіка); 2310 – викладачі університетів та вищих навчальних закладів; 2310.2 – викладачі вищих навчальних закладів.
Подальше навчання	Мають право продовжити навчання на третьому (освітньо-науковому) рівні вищої освіти
5 - Викладання та оцінювання	
Викладання та навчання	Загальний стиль навчання – завдання-орієнтований. Лекції, практичні заняття, лабораторні роботи, курсові роботи та проекти, самостійна робота з консультацією викладачів. Виконання випускової кваліфікаційної роботи за прилюдний захист в державній екзаменаційній комісії.
Оцінювання	Письмові екзамени, заліки, курсові роботи та проекти, виробничі практики, випускова кваліфікаційна робота магістра Критерієм успішного проходження здобувачем освіти підсумкового оцінювання може бути досягнення ним мінімальних порогових рівнів оцінок за кожним запланованим результатом навчання навчальної дисципліни; мінімальний пороговий рівень оцінки визначається за допомогою якісних критеріїв і трансформується в мінімальну позитивну оцінку використовуваної числової (рейтингової) шкали: 90-100%, 75-89%, 55-74% та менше 55%.
6 – Програмні компетентності	
Інтегральна компетентність	ІК. Здатність розв'язувати складні задачі і проблеми у прикладній механіці або у процесі навчання, що передбачає проведення досліджень та/або здійснення інновацій та характеризується невизначеністю умов і вимог.
Загальні компетентності (ЗК)	ЗК1. Вміння виявляти, ставити та вирішувати проблеми. ЗК2. Здатність приймати обґрунтовані рішення. ЗК3. Навички використання інформаційних і комунікаційних технологій. ЗК4. Здатність генерувати нові ідеї (креативність). ЗК5. Здатність розробляти та управляти проектами. ЗК6. Здатність спілкуватися з представниками інших професійних груп різного рівня (з експертами з інших галузей знань/видів економічної діяльності). ЗК7. Здатність спілкуватися іноземною мовою. ЗК8. Здатність вчитися і оволодівати сучасними знаннями.
Фахові компетентності спеціальності (ФК)	ФК1. Спеціалізовані концептуальні знання новітніх методів та методик проектування і дослідження конструк-

	<p>цій, машин та/або процесів в галузі машинобудування.</p> <p>ФК2. Здатність критичного аналізу та прогнозування параметрів працездатності нових та існуючих механічних конструкцій, машин, матеріалів і виробничих процесів машинобудування на основі знання та використання сучасних аналітичних та/або комп'ютеризованих методів і методик.</p> <p>ФК3. Застосування відповідних методів і ресурсів сучасної інженерії на основі інформаційних технологій для вирішення широкого кола інженерних задач із застосуванням новітніх підходів, методів прогнозування з усвідомленням інваріантності розв'язків.</p> <p>ФК4. Здатність критичного осмислення проблем у навчанні, професійній і дослідницькій діяльності на рівні новітніх досягнень інженерних наук та на межі предметних галузей.</p> <p>ФК5. Здатність поставити задачу і визначити шляхи вирішення проблеми засобами, прикладної механіки та суміжних предметних галузей, знання методів пошуку оптимального рішення за умов неповної інформації та суперечливих вимог.</p> <p>ФК6. Здатність застосовувати відповідні математичні, наукові і технічні методи, інформаційні технології та прикладне комп'ютерне програмне забезпечення для вирішення інженерних і наукових завдань з прикладної механіки.</p> <p>ФК7. Здатність описати, класифікувати та змодельовати широке коло технічних об'єктів та процесів, що ґрунтується на глибокому знанні та розумінні механічних теорій та практик, а також базових знаннях суміжних наук.</p> <p>ФК8. Здатність генерувати нові ідеї та уміння обґрунтування нових інноваційних проектів та просування їх на ринку.</p> <p>ФК9. Здатність до самостійної роботи і ефективного функціонування в якості керівника групи чи структурного підрозділу при виконанні виробничих завдань, комплексних проектів, наукових досліджень. Відповідальність за розвиток професійного знання і практик, оцінку стратегічного розвитку команди.</p> <p>ФК10. Здатність зрозумілого і недвозначного донесення власних висновків, знань та пояснень до фахівців і нефакхівців, зокрема і в процесі викладацької діяльності. Здатність зрозуміти роботу інших, давати і отримувати чіткі інструкції.</p>
7 - Програмні результати навчання	
<p>Програмні результати навчання: студент повинен після завершення освітньої програми</p> <p>ПРН1. продемонструвати знання методології, методів і методики розробки і постановки на виробництво нового виду продукції, зокрема на етапах виконання дослідно-конструкторських робіт та/або розробки технологічного забезпечення процесу її виготовлення;</p> <p>ПРН2. продемонструвати знання принципів побудови і функціонування систем авто-</p>	

матизації технологічних досліджень, проектно-конструкторських робіт, технологічної підготовки та інженерного аналізу в машинобудуванні;

ПРН3. продемонструвати вміння виконувати моделювання, статичний та динамічний аналізи конструкцій, механізмів, матеріалів та процесів на стадії проектування з використанням сучасних комп'ютерних систем;

ПРН4. продемонструвати знання структури, функціонування, технічного та програмного забезпечення інформаційно-вимірвальних комп'ютеризованих систем в машинобудівному виробництві;

ПРН5. продемонструвати теоретичні знання і практичні навички використання сучасних методів пошуку оптимальних параметрів технічних систем засобами системного аналізу, математичного, імітаційного та комп'ютерного моделювання, зокрема і за умов неповної та суперечливої інформації;

ПРН6. проводити обґрунтування та оцінювання інноваційних проектів, знання методик просування їх на ринку, вміння виконувати економетричну та наукометричну оцінки.

ПРН7. показати здатність до самостійного вирішення поставлених задач інноваційного характеру (кваліфікаційна робота, курсове проектування), уміння аргументувати і захищати отримані результати та прийняті рішення, зокрема і публічно;

ПРН8. показати знання основ організації та керування персоналом;

ПРН9. продемонструвати знання та розуміння основ організації виробничого процесу

ПРН10. вільно спілкуватися з професійних питань усно і письмово державною та іноземною мовою, включаючи знання спеціальної термінології та навички міжособистісного спілкування

8 - Ресурсне забезпечення реалізації програми

Специфічні характеристики кадрового забезпечення	Викладання дисциплін навчально-професійної програми виконується докторами наук, професорами, кандидатами наук, доцентами.
Специфічні характеристики матеріально-технічного забезпечення	Навчання здійснюється в аудиторіях, лабораторіях та кабінетах, оснащених комп'ютерною та спеціальною технікою, устаткуванням, є доступ до Інтернету та бібліотеки. Є стадіон та спортивні майданчики.
Специфічні характеристики інформаційного та навчально-методичного забезпечення	Використання хмарних технологій та комп'ютерних технологій, CAD/CAM/CAE систем, сайт ДДМА

9 - Академічна мобільність

Національна кредитна мобільність	Допускаються індивідуальні угоди про академічну мобільність для навчання в університетах України
Міжнародна кредитна мобільність	Індивідуальна академічна мобільність можлива за рахунок участі у програмах «Еразмус+»
Навчання іноземних здобувачів вищої освіти	За індивідуальним планом

2. Перелік компонент освітньо-професійної програми та їх логічна послідовність

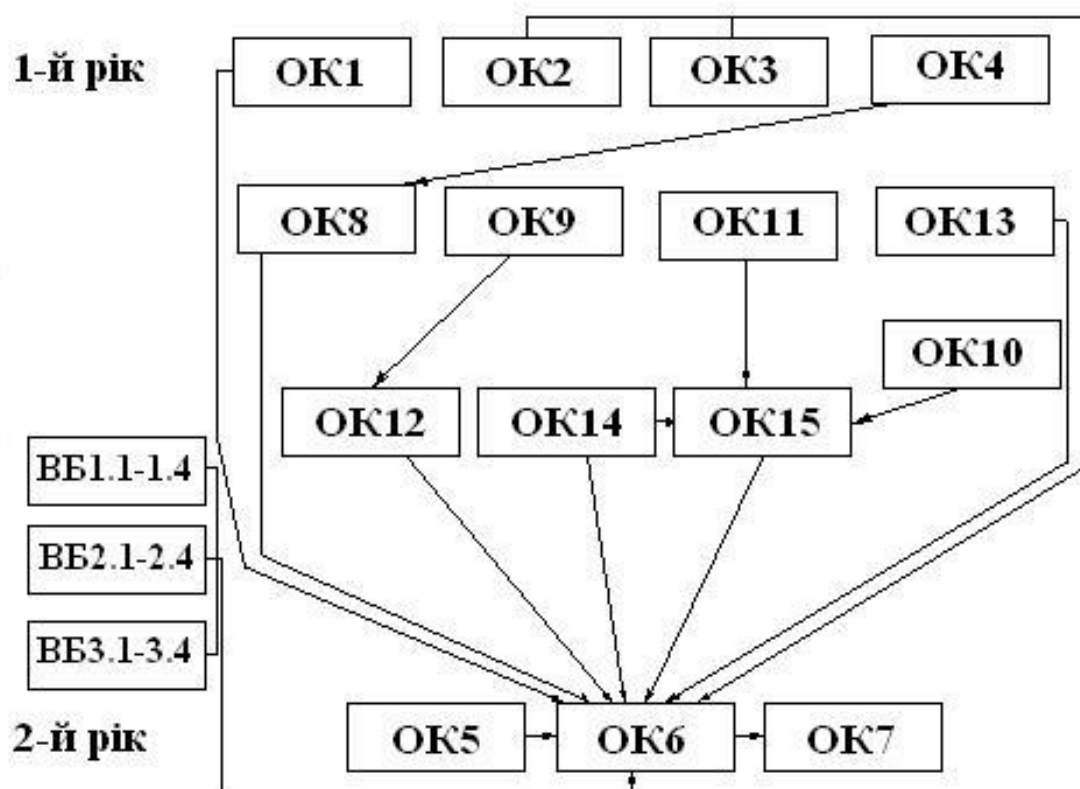
2.1. Перелік компонент ОП

Код н/д	Компоненти освітньої програми (навчальні дисципліни, курсові проекти (роботи), практики, кваліфікаційна робота)	Кількість кредитів	Форма підсумк. контролю
1	2	3	4
Обов'язкові компоненти ОП			
Цикл загальної підготовки			
OK1	Іноземна мова (за професійним спрямуванням)	3,5	екзамен
OK2	Інтелектуальна власність	2	залік
OK3	Охорона праці в галузі та цивільний захист	3	екзамен
OK4	Основи сучасних теорій моделювання процесів	3	екзамен
	<i>Практична підготовка</i>		
OK5	Переддипломна практика	6	залік
OK6	Підготовка магістерської роботи	21	
	<i>Державна атестація</i>		
OK7	Захист магістерської роботи	3	Державна атестація
Дисципліни професійної підготовки			
OK8	Методика та організація наукових досліджень	2,5	екзамен
OK9	Мехатроніка в технологічних системах	3	залік
OK10	Діагностика технологічних систем та виробів машинобудування	3	залік
OK11	Автоматизація виробничих процесів машинобудування	3,5	екзамен
OK12	Технологічне оснащення процесів виробництва	2,5	екзамен
OK13	САПР технологічних процесів	3	залік
OK14	Проектування технологічних процесів машинобудування	3,5	екзамен
OK15	Ресурсозберігаючі процеси виготовлення деталей у машинобудуванні	3,5	екзамен
Вибіркові компоненти ОП			
Дисципліни професійної підготовки			
<i>Здобувач вищої освіти повинен вибрати дисципліни обсягом 24 кредити*</i>			
ВБ1.1	Технологічні основи ГВС	6	залік
ВБ1.2	Система 3-D моделювання Power Shape	6	залік
ВБ1.3	Системи автоматизованого програмування верстатів з ЧПУ	6	залік
ВБ1.4	Технологія функціональних та нано-поверхонь	6	залік
ВБ2.1	Дизайн і моделювання обладнання та автоматизованих комплексів	6	залік
ВБ2.2	Триботехнічні процеси в базових вузлах автоматизованих комплексів	6	залік
ВБ2.3	Комп'ютерне моделювання і проектування процесів і машин	6	залік
ВБ2.4	Чисельні методи дослідження	6	залік
ВБ3.1	Управління якістю продукції	6	залік
ВБ3.2	Проектування систем керування	6	залік
ВБ3.3	Спеціальні розділи міцності	6	залік
ВБ3.4	Спеціальні методи зварювання	6	залік

ВБ4.1	Фізичне виховання	0	залік
Загальний обсяг обов'язкових компонент:		66	
Загальний обсяг вибіркового компонент:		24	
ЗАГАЛЬНИЙ ОБСЯГ ОСВІТНЬОЇ ПРОГРАМИ		90	

* – ВБ1.1-ВБ1.4 – технології машинобудування; ВБ2.1-ВБ2.4 – комп'ютерний дизайн і моделювання процесів і машин; ВБ3.1-ВБ3.4 – зварювання та споріднені процеси і технології

2.2 Структурно-логічна схема ОП



3. Форма атестації здобувачів вищої освіти

Атестація випускників освітньо-професійної програми спеціальності 131 «Прикладна механіка» проводиться у формі захисту кваліфікаційної роботи магістра та завершується видачею документу встановленого зразка про присудження йому ступеня магістра з присвоєнням кваліфікації: Магістр з прикладної механіки.

Атестація здійснюється відкрито та публічно.

4. Матриця відповідності програмних компетентностей компонентам освітньої програми

	OK1	OK2	OK3	OK4	OK5	OK6	OK7	OK8	OK9	OK10	OK11	OK12	OK13	OK14	OK15
ІК	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
ЗК1		+			+	+	+	+	+			+	+	+	+
ЗК2						+	+	+	+	+				+	+
ЗК3	+					+	+		+		+	+			
ЗК4	+	+			+					+	+		+	+	+
ЗК5			+	+		+	+						+		+
ЗК6			+	+			+								+
ЗК7						+		+	+	+			+		
ЗК8						+	+		+			+			
ФК1						+	+		+			+	+		+
ФК2	+	+			+			+		+	+		+	+	+
ФК3	+		+	+		+	+	+	+	+	+			+	
ФК4		+			+	+	+		+				+		
ФК5		+			+			+	+	+					+
ФК6						+	+		+	+			+		+
ФК7	+	+			+			+			+		+		
ФК8		+			+	+	+							+	+
ФК9			+	+		+			+			+			
ФК10							+		+				+	+	

